

Descrição Geral

Denominação Comum: Agregados reciclados

Denominação Técnica: Agregados reciclados

Grupo de Materiais: Mineral / Mistura

Origem: Marque Ambiente

Documentação de referência:

Propriedades Tecnológicas Iniciais

Resistência à compressão; Absorção de Água.

Aplicações Convencionais

Componentes cerâmicos (tijolos, blocos, telhas, placas de revestimento, etc), argamassa e betão; peças pré-moldadas em betão (blocos, tubos, meios-fios, etc)

Ensaio de Caracterização

Entidade/ Laboratório: Fibrenamics

Densidade: N/A

Índice de Fluidex: N/A

DSC: Presença de um pico endotérmico, situado a 66,03 °C, característico da desidratação do material em análise.

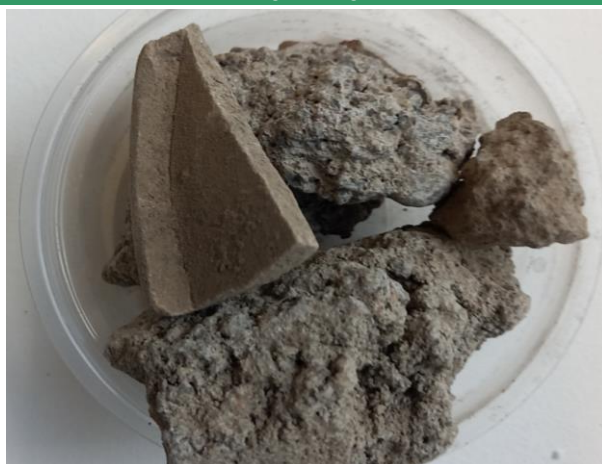
TGA: Sem alterações no intervalo analisado (25° - 1000°C)

Grau de Contaminação: Elevado

Lixiviação: N/A

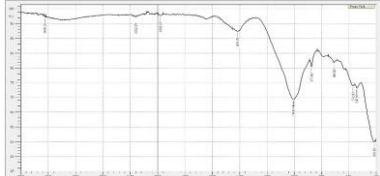
Composição Química: Composição química semelhante ao vidro (elevada % de areia)

Registo Fotográfico



Observações

FTIR



DSC

TGA

General description

Common Name: Recycled aggregates

Technical Name: Recycled aggregates

Material Group: Mineral / Mixture

Source: Marques Ambiente

Reference documentation:

Primary Technological Properties

Compressive strength: Water absorption.

Conventional Applications

Ceramic components (bricks, blocks, tiles, cladding plates, etc.), mortar and concrete; precast concrete parts (blocks, tubes, curbs, etc.)

Characterization Tests

Entity / Laboratory: Fibrenamics

Density: N/A

Fluidity Index: N/A

DSC: Presence of an endothermic peak, located at 66.03 °C, characteristic of the dehydration of the material under analysis.

TGA: No changes in the analyzed range (25° - 1000°C)

Degree of Contamination: High

Leaching: N/A

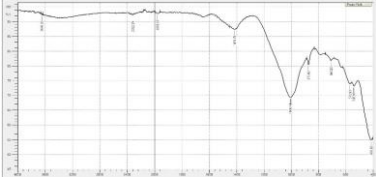
Chemical composition: Chemical composition similar to glass (high % sand)

Photographic register



Comments

FTIR



DSC

TGA